

# SAVE THE DATE

## VERANSTALTUNGEN 2019

### RUND UMS THEMA RHEUMA

Veranstalter ist die antares-apotheken oHG in Kooperation mit der Vita Apotheke

 VITA  
apotheke

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir laden Sie herzlich zu unseren kostenfreien Patientenveranstaltungen in 2019 ein. Detaillierte Informationen zu den Veranstaltungen sowie zur Anmeldung erhalten Sie in unseren Apotheken oder auf unserer Website [antarespharma.de](http://antarespharma.de). Wir freuen uns auf spannende und interessante Veranstaltungen mit Ihnen!

Ihr Team der antares-apotheke

TERMIN	UHRZEIT	THEMA + REFERENT	ORT
26.10.2019	09:00-13:30 Uhr	<b>Welt-Rheuma-Tag 2019</b> Referenten: diverse Hamburger Rheumatologen	Bucerius Law School Jungiusstraße 6, Hamburg
19.11.2019	17:30-21:00 Uhr	<b>Psoriasis, Rheuma &amp; Ernährung</b> Referenten: Dr. med. M. Riedl, Dr. med. P. M. Aries, Prof. Dr. med. M. Augustin	Katholische Akademie Hamburg Herrengaben 4, Hamburg

antares-apotheken oHG  
**Hohe Weide**  
 Hohe Weide 17b  
 20259 Hamburg  
 Tel. +49 40 43 272 84 0  
 Fax +49 40 43 272 84 110  
[hoheweide@antarespharma.de](mailto:hoheweide@antarespharma.de)

antares-apotheken oHG  
**Jenfeld**  
 Albert-Schweitzer-Ring 22  
 22045 Hamburg  
 Tel. +49 40 523 889 0  
 Fax +49 40 523 889 400  
[jenfeld@antarespharma.de](mailto:jenfeld@antarespharma.de)

antares-apotheken oHG  
**Lerchenfeld**  
 Lerchenfeld 14  
 22081 Hamburg  
 Tel. +49 40 317 666 50  
 Fax: +49 40 317 666 519  
[lerchenfeld@antarespharma.de](mailto:lerchenfeld@antarespharma.de)

antares-apotheken oHG  
**Struensee-Haus**  
 Mörkenstraße 43-47  
 22767 Hamburg  
 Tel. +49 40 389 040 70  
 Fax +49 40 389 040 99  
[struensee-haus@antarespharma.de](mailto:struensee-haus@antarespharma.de)

**Partnerapotheke**  
**VITA-Apotheke**  
 Heußweg 37 / U-Bahn Osterstraße  
 20255 Hamburg  
 Tel. +49 40 40 90 59  
 Fax +49 40 49 68 80  
**365 Tage von 8-24 Uhr geöffnet**